

# ТЕХНИЧЕСКИЙ

## PLAST323L - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 375 - 417 - 585 - 750 - 875 - 917 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	146	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Глубоко-желтый		
Цветовые координаты	L*	88.24	
	a*	5.16	
	b*	19.83	
Плотность	14.94	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	832	°C
	Ликвидус:	868	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		968	°C
Температура литья	Минимум:	918	°C
	Максимум:	1018	°C
Первая деформация	Lamination:	50	%
	Drawing:	25	%
Последующая деформация	Lamination:	75	%
	Drawing:	50	%
Отбел после отжига	H2SO4:	20	%
	Темп:	50	°C
	Time:	5	min